Оборудование и реагенты для водоподготовки



ECOTREAT™ B-11

Противокоррозионный агент

ПРИМЕНЕНИЕ

Реагент **ECOTREAT™ B-11** предназначен для коррекционной обработки воды паровых котельных установок низкого и среднего давления с целью предотвращения процессов углекислотной коррозии конструкционных материалов пароконденсатного тракта.

ОПИСАНИЕ И СВОЙСТВА РЕАГЕНТА

Реагент **ECOTREAT™ В-11** представляет собой водный раствор смеси трёх специально подобранных аминов разной степени летучести в соотношении, которое позволяет обеспечить надёжную защиту конструкционных материалов пароконденсатного тракта от углекислотной коррозии. Действие реагента основано на реакции нейтрализации образующейся в результате конденсации пара, содержащего углекислый газ, угольной кислоты входящими в его состав активными компонентами. Различная скорость конденсации аминов позволяет обеспечить прекращение коррозионных процессов на всего протяжении пароконденсатного тракта. Подавлению коррозионных процессов содействует также способность входящих в состав реагента **ECOTREAT™** B-11 функциональнозамещённых аминов создавать защитный слой на поверхности металла. В отличие от метода с использованием аммиака, обработка воды реагентом ECOTREAT™ В-11 не приводит к коррозии участков котельной установки, выполненных из меди и её сплавов.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обеспечивает надежную защиту от коррозионных процессов по всей протяжённости пароконденсатного тракта
- Не оказывает коррозионного воздействия на медь и её сплавы
- Совместим с другими реагентами для коррекционной обработки воды
- Не увеличивает солесодержание котловой воды
- Экологически безопасный продукт

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ДОЗИРОВАНИЮ

Расход реагента **ECOTREAT[™] B-11** зависит от щёлочности питательной воды, степени деаэрации и рабочих параметров котельной установки и находится в пределах от 5 до 80 мг/дм³. Контроль расхода реагента осуществляется поддержанием значения pH конденсата на уровне 7.0-9.0. Перед

использованием реагент рекомендуется разбавить умягчённой водой в 5-30 раз. Подача раствора **ECOTREAT™ R-11** В реагента систему осуществляется насоса-дозатора помощью пропорционально количеству питательной воды. Реагент может вводиться В любую точку питательного и пароконденсатного тракта.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

| Внешний вид реагента | Бесцветная или светло- жёлтая жидкость |
|---------------------------------|-------------------------------------------|
| Активные компоненты реагента | Амины |
| Содержание аминов, % | 34 – 36 |
| Значение рН реагента | 12.0 – 13.0 |
| Плотность реагента, г/см³ | 0.95 – 1.00 |

УПАКОВКА

| Форма упаковки | Масса нетто |
|------------------------------------|-------------|
| Стальная бочка, 50 дм ³ | 43 кг |

ХРАНЕНИЕ И ОБРАЩЕНИЕ

При обращении с продуктом **ECOTREAT™ B-11** необходимо использовать средства индивидуальной защиты. Хранить в крытом и хорошо вентилируемом помещении при температуре не выше 30°С вдали от источников тепла и горючих материалов. Гарантийный срок хранения — один год от даты производства в закрытой упаковке.

Реагент горюч, пожароопасен, по степени воздействия на организм относится к умеренно опасным веществам (3 класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76). Раствор реагента в воде не горюч и пожаровзрывобезопасен.

Реагент **ECOTREAT™ B-11** предназначен только для профессионального использования.

Более подробную информацию о реагенте, а также консультации и рекомендации по его дозированию и подбору оптимального водно-химического режима Вы можете получить у наших специалистов.

111674, г. Москва, ул. 1-я Вольская, д.31 тел./факс: +7 (495) 66-105-66, 787-71-03

почта: vodeco@vodeco.ru сайт: www.vodeco.ru

